



SANDTECH Sarl

ZA du Roucagnier - 361, rue du roucagnier
 34400 - Lunel Viel (France)
 Tél : +33(0) 6 32 805 111 ou +33(0) 4 99 770 464
 Fax : +33(0) 4 88 049 427 - contact@bioresin.fr
 www.bioresin.fr - www.sandtech.fr

Résines transparentes Bio résistantes aux rayons UV

Descriptif	Mélange %	Couleur	Dureté	Densité	Visc. mélange	Pot-life	Retrait	Applic
Résine de coulée transparente résistant à l'abrasion et UV	1 : 1	Transparent	78-80 D	1,1	2100-2400	RSSS à XXXL	<0,05% **	Peu sensible à l'humidité pour p de 1 à 2500mm. Encapsulation L
Résine de coulée transparente avec résistance max. aux UV	1 : 1,5	Transparent	75-80 D	1,05	1300-1600	RSS à XXL	<0,1% **	Prototypes.pour pièces épaisses de 1 à 500mm. Encapsulation LE
Résine de coulée transparente résistant à l'abrasion et UV	1 : 1,5	Transparent	78-82 D	1,1	1700-2100	RSS à XXL	<0,1% **	Prototypes.pour pièces épaisses Facilement polissable. Encapsu
Résine de coulée transparente résistant à l'abrasion, chocs et UV	1 : 1,5	Transparent	83-86 D	1,1	2100-2400	RSSS à XXXL	<0,1% **	Prototypes.dures pour pièces ép Résistant à la température. Enc
Résine de coulée transparente résistant à la température et UV	1 : 2	Transparent	81-83 D	1,1	1800-2500	RSS à L	<0,1% **	Prototypes.dures pour pièces ép Polissable. Encapsulation LED
Résine de coulée transparente très dure, résistant UV, polissable résistant à l'abrasion, chocs et UV	1 : 2,5	Transparent	84-85 D	1,1	1900-2300	RSSS à XXL XL	<0,1% **	Prototypes.très dures pour piéc de 1 à 500mm. Polissable. Enc de 1 à 25mm. Polissable. Encap
Résine de coulée transparente résistant à la température et UV	1 : 3	Transparent	86-88 D	1,1	2200-3000	RSS à L	<0,051% **	Prototypes.très dures pour piéc 1 à 25mm. Polissable. Encapsu
Résine de coulée sous vide flexible, transparente, hydrophobe	1 : 1	Transparent	40-80 A/2	1,1	1000-1400	RSS à XXL	<0,1%	Modèle ou moule souple transp Encapsulation LED
Résine de coulée sous vide flexible, transparente, hydrophobe	1 : 1	Transparent	45-80 A/2	1,1	1800-2000	RSS à XL	<0,1%	Modèle ou moule souple transp Gros volumes. Encapsulation LE

Démoulage (min)	Dureté finale (h)
15	2
30	3
60	4
120	8
180	3h à 80°C
300	3h à 80°C
>8h	3h à 80°C

Pièce témoin
 1000 x 100 x100
 H x 120 x 250
 Quantité 200gr

A/2 En modifiant le mélange la dureté Shore A est modulable.

Lunel le 20 mars 2009

...t-life plus lent durcissent simplement par apport d'une source de chaleur. Les résines peuvent aussi être tempérées à 30-40°C,
 Les pièces fines ou des pièces qui vont subir des contraintes de chaleur ultérieurement doivent être mises en étuve à 120° pendant 2