

Indications de volumes et d'épaisseurs de coulée des résines dures Biothan transparentes

Ces indications sont aussi valables pour les résines 2 MD 1784 / 2 MD 1785 / 2 MD 1787

Produit	Volume min.	Volume max.	Epaisseur min.	Epaisseur max.
2 MD 1775 RSS	35 g	200 g	1 mm	3 mm
2 MD 1775 RS	35 g	200 g	2 mm	5 mm
2 MD 1775 S	125 g	500 g	3 mm	8 mm
2 MD 1775 N	250 g	1 500 g	5 mm	12 mm
2 MD 1775 L	250 g	3 000 g	8 mm	25 mm
2 MD 1775 XL	500 g	5 000 g	10 mm	50 mm
2 MD 1775 XXL	500 g	7 500 g	20 mm	100 mm
2 MD 1775 XXXL	1 000 g	15 000 g	25 mm	500 mm

Indications pour un mélange de 200gr et d'une épaisseur de coulée de 15mm

Type	Pot-life 200gr	Démoulage	Dureté finale
RSS	< 5 minutes	15 minutes	2 heures
RS	5 - 10 minutes	30 minutes	3 heures
S	15 - 20 minutes	60 minutes	4 heures
N	30 - 40 minutes	120 minutes	8 heures
L	50 - 60 minutes	180 minutes	3 heures à 80°C
XL	80 - 100 minutes	300 minutes	3 heures à 80°C
XXL	> 120 minutes	> 8 heures	3 heures à 80°C

Informations importantes

Les moules doivent être secs et ne pas contenir de reste d'epoxy, PU ou polyester

Les composants doivent être homogénéisés avant utilisation

Les résines avec un pot-life plus lent durcissent simplement par apport d'une source de chaleur. Les résines peuvent aussi être tempérées à 30-40°C, ce qui réduit le pot-life. Les pièces fines ou des pièces qui vont subir des contraintes de chaleur ultérieurement doivent être mises en étuve.

Veuillez lire la fiche "Mise en œuvre des résines Biothan"

Lunel, 17 novembre 2004