

Indications concernant les durcisseurs Bioresin

Nom	M - 330	M - 330 T	M-331-LV	M - 333	M - 338	M - 345
Viscosité env. en mPa.s	1800 - 2200	pâte	400-550	1 200	2300	env. 90
Quantité de monomères % NCO	< 0,2	< 0,3	< 0,3	< 0,3	< 0,3	MDI - Prép.
Couleur Hazen-Apha	max. 10	translucide	Max. 20	max. 20	max. 35	claire-jaune
Isocyanat de démarrage	HDI	HDI	HDI	HDI	HDI - IPDI	MDI - HDI
Equivalent poids	ca.180	ca. 215	ca. 180	ca. 182	ca. 200	ca. 185
UV - résistant	xxxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	non
Alimentaire*	oui	oui	oui	oui	oui	non
Hors classe toxicologique	oui	oui	oui	oui	oui	non
Toxicité**	non	non	non	non	non	non
Compatible avec résines électroniques	bonne	bonne	bonne	bonne	bonne	moyenne
Compatible avec résines de coulées	bonne	bonne	Devient transparent après mélange	bonne	Devient transparent après mélange	moyenne
Compatible avec résines transparentes Shore A	bonne	bonne	bonne	bonne	bonne	non
Compatible avec résines transparentes Shore D	très bon	bonne	bonne	bonne	moyen	non
Idéalement à utiliser jusqu'à Shore	env. 88 D	env. 80 D	env. 85 D	env. 83 D	env.95 A	env. 90 D

* max.105 %-ige polymérisation

** d'après normes UE transports routiers

• Durcisseur M 331-LV. Pour toutes les résines transparentes avec mélange 1 : 1 à 1 : 1,5. Pour les résines avec mélange dès 1 : 2 seulement avec pot-life RS et RSS

SANDTECH Sarl

ZA du Roucagnier - 361, rue du roucagnier - 34400 Lunel Viel (France)
 Tél :+33(0) 6 32 805 111 ou +33(0) 4 99 770 464 - Fax : +33(0) 4 88 049 427
 contact@bioresin.fr - www.bioresin.fr - www.sandtech.fr