

# bioresin<sup>®</sup> Biothan pour la coulée

## Biothan 2 MD 614 avec durcisseur M 330 ou M 333

Résine de coulée pour petites séries, prototypes, contact avec la nourriture, l'eau ou à mélanger avec des charges.

**Description:** Biothan 2 MD 614 est une résine de coulée constituée de **sorbitol, colza-tournesol** et d'autres **oléo-polyoles** mélangés à divers additifs qui lui permettent de trouver des applications dans de nombreux domaines. La basse viscosité de la résine et du durcisseur permet un mélange facile et rapide. 2 MD 614 grâce à sa grande réactivité est aussi utilisée comme résine de coulée de prototypage.

### Voici d'autres facultés de cette résine.

- hors classe toxicologique, bio.
- bon compromis entre le temps de mélange et de démoulage.
- durcissement à température ambiante et à chaud. Peu d'exothermie 48 – 60°C
- les pièces peuvent être durcies jusqu'à 180°C.
- mécaniquement facile à usiner et très résistante aux agents chimiques.
- des changements de mélanges permettent une adaptation de la dureté Shore D

**Domaines d'utilisation:** Résine de prototypage, pour séries. Elle peut être chargée avec **Biosill On** qui la rend très résistante à la chaleur ou comme liant avec de la sciure ou des fibres naturelles.

Propriétés de mise en oeuvre:	RSS	RS	N
<b>Mélange Résine - Durcisseur:</b>	<b>1 : 1,5 à 1 : 1,8 parts en poids</b>		
<b>Temps de vie en pot:</b>	<b>3 – 5 min</b>	<b>9 – 12 min</b>	<b>35 – 40 min 20°C (200gr)</b>
<b>Démoulage:</b>	<b>10 – 15 min</b>	<b>40 min</b>	<b>60 – 90 min</b>
<b>Utilisable après:</b>	<b>1 – 2 h</b>	<b>3 – 5 h</b>	<b>9 – 12 h 2 h en étuve à 120°C</b>

**Important:** Avant utilisation bien mélanger les deux composants. Biothan 2 MD 614 est à mélanger avec 1,5 part de durcisseur Biodur M 330 ou M 333 (env. 1minute). **Il est important d'ajouter la résine dans le durcisseur et non l'inverse.** Veuillez consulter notre fiche « Mise en œuvre des résines Biothan ». Il est conseillé de laisser reposer le mélange pendant 2 - 4 minutes afin d'évacuer l'air ou mieux encore dégazer le mélange avec une pompe à vide pendant 2 minutes à 0,1mbar.

**Attention !** Les moules ayant été utilisés avec des résines époxy peuvent générer des inhibitions. Nettoyer préalablement les moules avec du Withe Spirit.

### Données techniques:

<b>Viscosité de mélange:</b>	<b>1500-1800 mPa.s/ (M 333) 2000-2500 mPa.s/(M 330)</b>
<b>Densité:</b>	<b>1,10 g/cm<sup>3</sup></b>
<b>Couleur:</b>	<b>Résine: opaline, Durcisseur: transparent</b>
<b>Shore D</b>	<b>80 – 85D</b>
<b>Retrait:</b>	<b>&lt; 0.1 %</b>
<b>Résistance au déchirement:</b>	<b>104 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Allongement à la rupture:</b>	<b>&gt;18 %</b>
<b>Stabilité de la forme jusqu'à:</b>	<b>140°C avec (M 333) et 130°C avec (M330)</b>

**Stockage:** En emballage fermé original à 15 - 30 °C 12 mois. Protéger de l'humidité !

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.